



 **briken[®]**

PRESENTACIÓN TÉCNICA





Mobiliario Modular desde 1993

A lo largo de nuestra trayectoria hemos podido participar de los proyectos de vivienda en volumen más importantes de Jalisco a través de grandes desarrolladores como Grupo Tierra y Armonía, Grupo San Carlos, GIG, Ruba, GARVI, LODELA, IDEX, entre otros.

Lideramos el sector de mobiliario en **occidente**



Nuestra misión nos impulsa hacia adelante

+7,800m2 de fábrica



Resolver las necesidades de los constructores respecto a módulos de melamina mediante un diseño funcional, fabricados con tecnología de punta, instalados a tiempo, dando un servicio personal cercano y oportuno; a través de un equipo comprometido a lograr la mejor relación calidad – precio y creando valor para nuestros clientes, colaboradores y accionistas; consolidándonos como una empresa sólida, confiable y responsable con el medio ambiente.

Diferenciadores que **impactan positivamente** en tu Proyecto



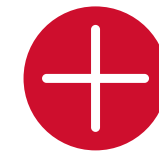
Durabilidad y
Garantía



Capacidad de
Producción



Velocidad y
precisión



Variedad de
materiales





Materiales de primera calidad con **conciencia ambiental**

En Briken® tenemos un deber ecológico que cumplir.
Nuestra principal materia prima, (tableros de melamina),
proviene de proveedores comprometidos con el medio
ambiente y que desarrollan programas que aseguren la
permanencia de nuestros bosques.



Logística y entrega en obra



Contamos con sistemas de medición y supervisión de obra en tiempo real, para facilitar y acelerar los trabajos de instalación.





Instalación con personal especializado

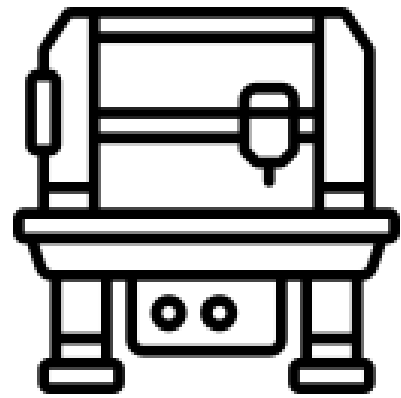


Nuestro equipo de instalaciones interno está conformado por 70 colaboradores incluyendo el proceso de instalación de cubiertas de granito.



Capacidad de **producción e instalación** que se refleja en resultados

Contamos con un gran equipo de especialistas en todas las áreas que se requieren para el cumplimiento de los objetivos en los proyectos de vivienda vertical y horizontal más ambiciosos de nuestro estado.



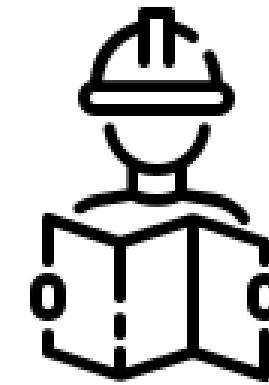
+7,800m2

De fábrica con maquinaria europea de última generación



+4,500

Módulos mensuales e instalación de 80 viviendas promedio por semana



+140

Colaboradores en diseño, fabricación, administración y logística



+75

Instaladores de nuestro equipo interno

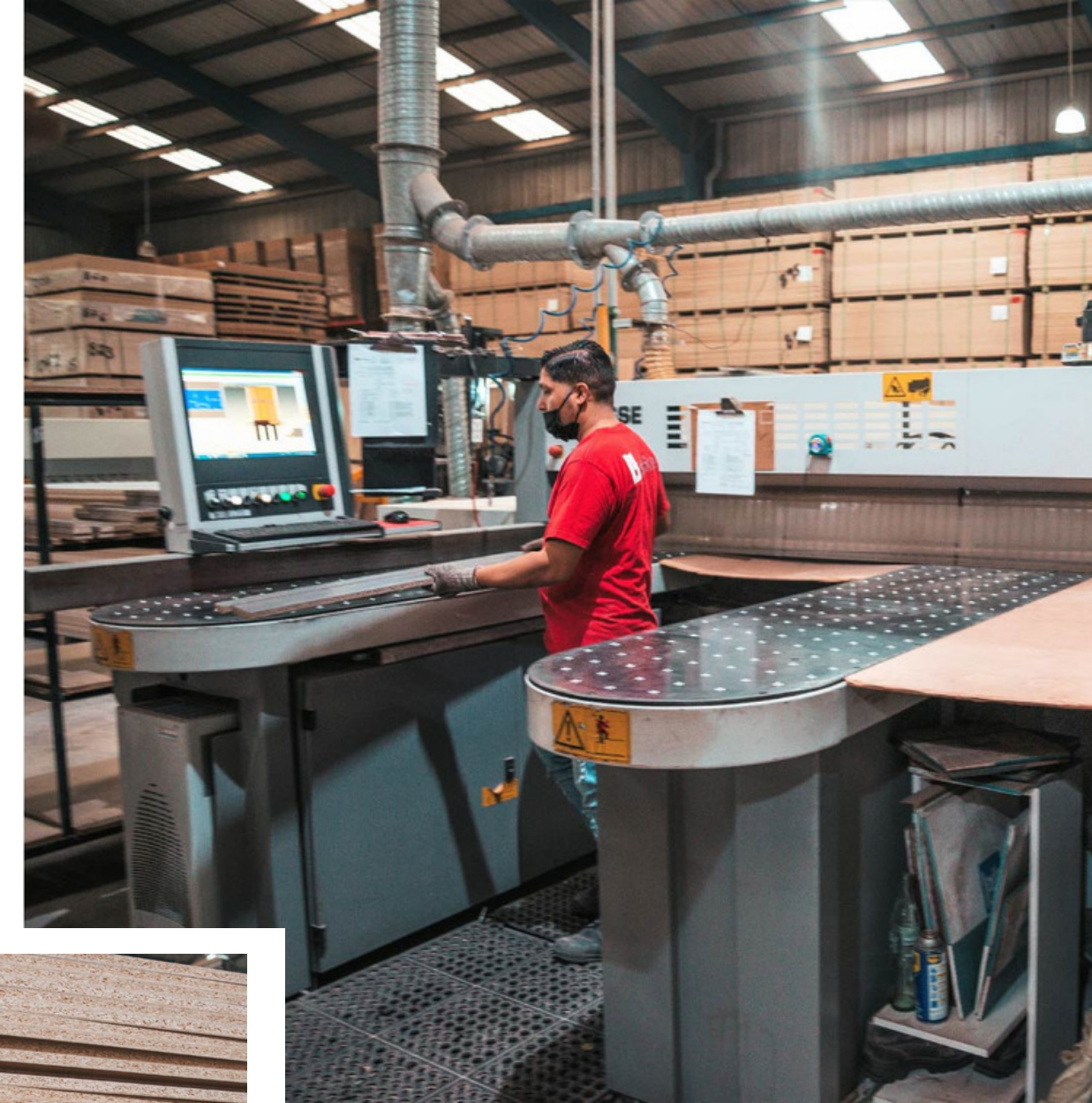
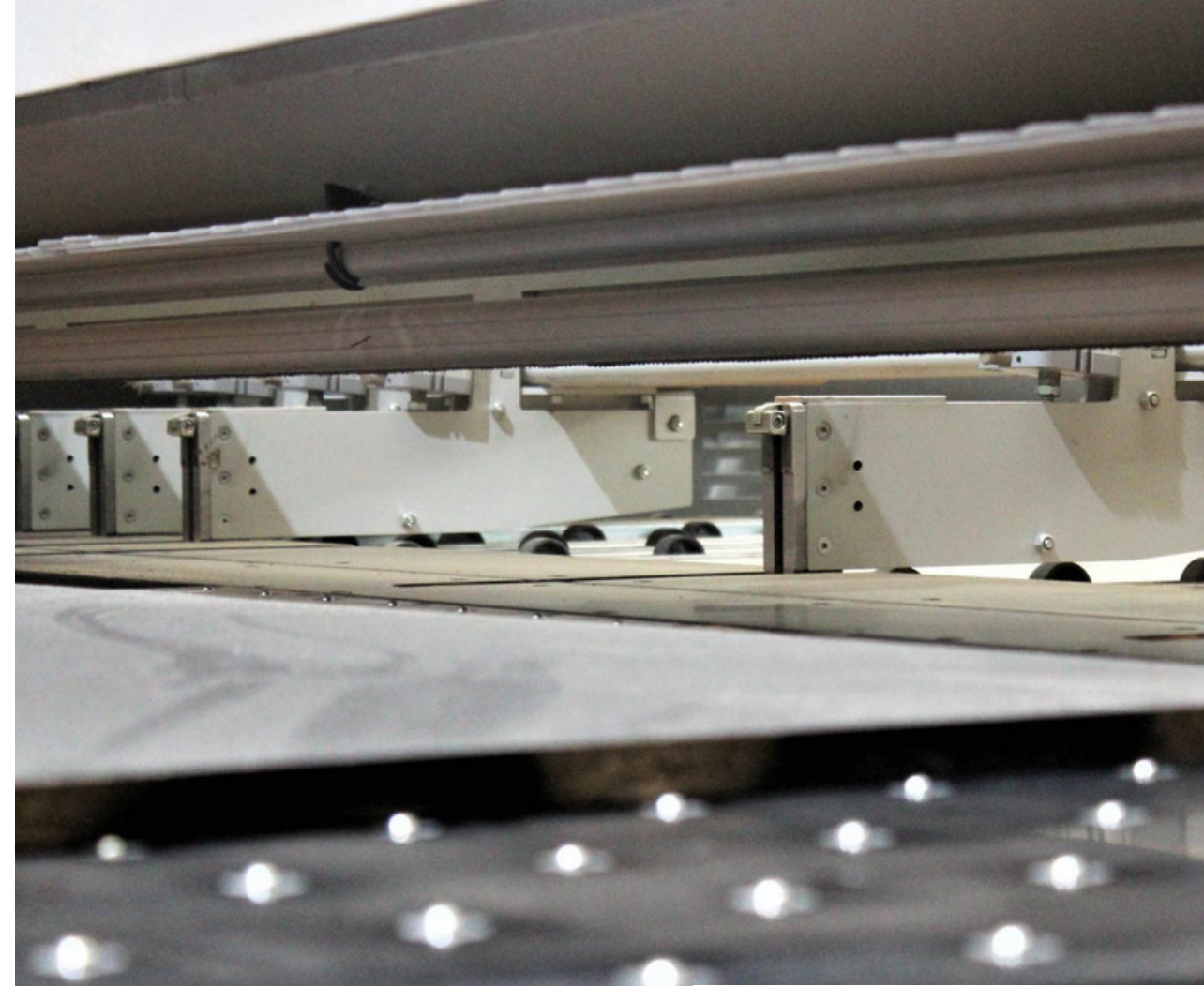


Proceso de Fabricación



CORTE

Para obtener el máximo aprovechamiento del material en los proyectos de volumen, contamos con un "software de optimización" el cual determina cómo deben realizarse los cortes en cada tablero.



Nuestra maquinaria europea de última generación puede realizar cortes de hasta tres tableros de forma simultánea garantizando una mayor velocidad y volumen de producción.

PROCESO DE FABRICACIÓN

ENCHAPADO

El proceso para la colocación de "cantos de PVC", se basa en tecnología de termofusionado a altas temperaturas de manera que estos se fusionan con el tablero minimizando el riesgo de hinchamiento por contacto en zonas de humedad controlada.



Para los proyectos en zonas de playa y áreas húmedas como baños, espacios de lavado y módulos para tarjas; contamos con "enchapado PUR" a base de adhesivos reactivos de poliuretano que ofrece una mayor resistencia al material.

PROCESO DE FABRICACIÓN

MAQUINADO



Nuestros "taladros múltiples" o de control numérico (CNC) pueden realizar perforaciones simultáneas de diferentes diámetros y posiciones en un mismo tablero a muy alta velocidad, lo que acelera el proceso de producción para cumplir con grandes demandas de volumen.



El proceso de maquinado CNC es el responsable de la estandarización en las perforaciones para todos los módulos que se fabrican en Briken.

ARMADO

En el proceso de armado, utilizamos "prensas mecánicas" que refuerzan la unión entre las paredes de los módulos lo que evita descuadres y proporciona una mayor resistencia en los traslados e instalaciones.



Nuestro sistema constructivo a base de pernos permite que los módulos sean más estéticos, sin perforaciones visibles ni "tapas adhesivas" que puedan desprenderse fácilmente.

PROCESO DE FABRICACIÓN

EMPAQUE ALMACEN

Nuestro almacén de producto terminado cuenta con un área de 2,000m³ para almacenamiento y embarque de hasta 150 pedidos debidamente codificados de forma individual.



En el proceso de empaque, empleamos y paletizamos cada una de las casas y/o departamentos de forma agrupada lo que protege al mobiliario de golpes y contingencias en los traslados y en la obra.

PROCESO DE FABRICACIÓN

GRANITO

Importamos y almacenamos nuestra propia materia prima en granito, para optimizar el proceso de instalación y puesta punto.



Cortamos y procesamos las cubiertas de granito dentro de nuestra propia fábrica, lo que garantiza la máxima precisión y calidad.

1

Precisión en el corte



2

Termofusión en el canto



Círculo de
calidad
Briken®

3

Perforaciones Limpias



4

Ensamble con pernos



5

Fijación de herrajes con taquetes





Contamos con alianzas sólidas

Junto con nuestros proveedores de alta calidad nos enfocamos en resolver necesidades de mobiliario con certeza y certidumbre.

DURAPLAY
Lo hacemos posible

arauco

TECNOTABLA
by PROTEAK

Cerrajes
el herraje ideal para su mueble...

cúbrica
expertos en paneles decorativos

Hettich

TEKA

mabe

INDAUX
Smart Simplicity

barcocinas

blum

GUILLAS

KOBER





Sitio web

www.briken.com.mx

Correo

proyectos@briken.com.mx

Teléfono

+52 (33) 3612-9900

Ubicación

Calle Durango #25-A. Col. El Mante,
Zapopan, Jalisco, México C.P. 45235